

PONENCIA

by JGORBE

30 mm grosor de tapa postformada
fabricada en MDF recubierta con
chapa de madera sintética,
en acabados de mate y barniz.
Multitud de acabados.
Dispone de faldón hasta el suelo
en mesas para plenos.



ENCIMERA

Las encimeras están fabricadas con material M.D.F. 30 mm de grosor, con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.

TRASERA

Trasera-faldón hasta el suelo fabricado con material M.D.F. 19 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (cara vista).

NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.



LATERAL

Fabricados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm de grosor para las molduras exteriores y tapas laterales, recubierto con laminado sintético. Los pies son huecos, ofrece la posibilidad de cableado oculto en toda la longitud de la mesa.

ENCIMERA

Las encimeras están fabricadas con material M.D.F. 30 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.

TRASERA

Trasera-faldón hasta el suelo fabricado con material M.D.F. 19 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (cara vista).



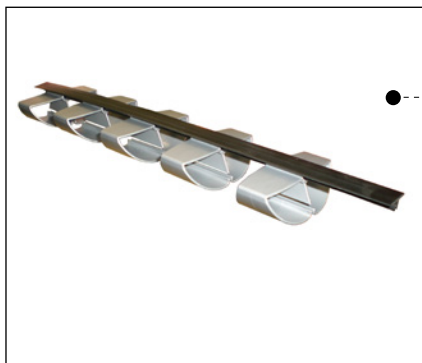
NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

LATERAL

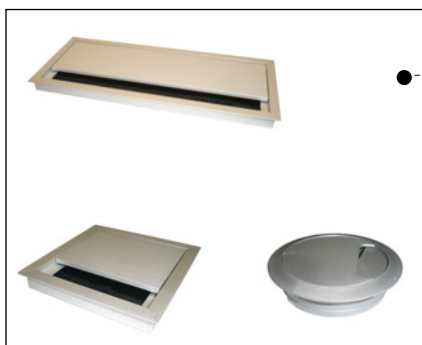
Fabricados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm de grosor para las molduras exteriores y tapas laterales, recubierto con laminado sintético. Los pies son huecos, ofrece la posibilidad de cableado oculto en toda la longitud de la mesa.





PASACABLES HORIZONTAL

Para poder pasar los cables de un lado al otro de la mesa.



PASACABLES SOBRE MESA

Gran variedad de pasacables.



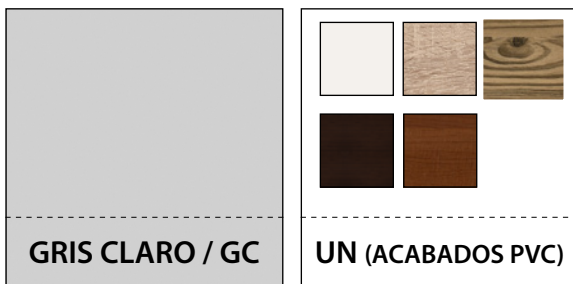
PANEL DECORATIVO

Fabricados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm de grosor. Los mismos acabados de la serie.

ACABADOS PVC Mate / Barnizado



ACABADOS MOLDURA



DIMENSIONES

	1 módulo	A x B x h	1600x800x730
	2 módulos	A x B x h	3200x800x730
	3 módulos	A x B x h	4800x800x730

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para las mesas serie LIDER son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura. Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Los ensayos solicitados para los muebles auxiliares de la serie LIDER son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 14073-2:2005 Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2 Requisitos de seguridad. UNE EN 14073-3:2005 Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 3 Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia estructural y UNE EN 14074:2005 Mobiliario de oficina, Mesas y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación y durabilidad de las partes móviles.

ENSAYOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación - Posición de uso	CORRECTO Tipo C - Sentado
Registros generales de diseño	CORRECTO
Ensayos de estabilidad	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza vertical	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	CORRECTO
Caída	CORRECTO

ENSAYOS	RESULTADO
3.Requisitos de seguridad UNE-EN 14073-2:2005	
3.4 Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
3.5.1 Unidades apoyadas en el suelo, independientes o ancladas a pared.	
Ensayo 1. Resistencia de estantes	CORRECTO
Ensayo 2. Resistencia de los soportes de estantes	CORRECTO
Ensayo 3. Resistencia de las tapas superiores	CORRECTO
Ensayo 4. Resistencia de elementos de extensión	CORRECTO
Ensayo 5. Apertura y cierre brusco elementos de extensión	CORRECTO
Ensayo 6. Dispositivo antivuelco	CORRECTO
Ensayo 7. Carga vertical sobre puertas batientes	CORRECTO
Estabilidad (unidad descargada y unidad cargada)	ESTABLE
Ensayos de resistencia y durabilidad. UNE-EN 14073-2:2005 y UNE-EN 14074:2005	
Resistencia de la unidad	CORRECTO
Durabilidad estática de elementos extensión	CORRECTO
Fuerza estática horizontal sobre la puerta abierta	CORRECTO
Durabilidad de las puertas batientes y pivotantes	CORRECTO
Rodadura para unidades de archivo con ruedas	CORRECTO

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO/ADECUACIÓN ¹⁾
Brillo especular 20° 60° 85°	UNE EN 13722:2005	1 7 33	-- ≤ 20 -- CORRECTO
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	3H	≥ F CORRECTO
Resistencia a cambios de temperatura (valoración tras 10 ciclos)	UNE 88401-3:2008 Anexo A	Sin deterioro	Sin deterioro CORRECTO
Adhesión del acabado (valoración)	UNE EN ISO 2409:2007	0	≤ 2 CORRECTO
Resistencia al manchado (valoración tras 10 minutos de exposición)	UNE EN 12720:1998	Todos los productos: 5	Etanol y solución amoniacal: ≥ 4 Resto de productos: ≥ 3 CORRECTO
Resistencia al calor seco (85°C) (valoración)	UNE EN 12722:98 (UNE 11019-3:89)	5	3 CORRECTO ²⁾
Daño mecánico: (valoración) - raspadura superficial - raspadura substrato - impacto - corte cruzado	UNE 11019-6:90	5 5 5 5	3 4 4 3 CORRECTO ²⁾

RECOMENDACIONES DE USO

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, aunque bajo un uso de oficina adecuado y una correcta limpieza del mismo, con una media de 8 horas de trabajo diarias, se estima una durabilidad de 10 años.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales, desengrasantes, disolventes abrasivos, aguarrás, sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoníaco al 2-3%, usando una bayeta bien limpia, que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto, siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Todos los componentes del mobiliario pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: Madera, metal (zamac, aluminio y acero), plástico.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES SOBRE LAS PIEZAS BARNIZADAS:

El barnizado es una técnica que se emplea para proteger y embellecer las superficies de la madera, salvaguardándolas de agentes externos y pequeñas erosiones.

El proceso de barnizado es totalmente manual y artesano, realizado por nuestros maestros ebanistas, cuidando al máximo detalle el acabado de cada pieza y dotándola de un valor añadido único y especial.

Aunque se usan barnices mates con productos anti-amarilleantes, como todas las piezas que se lacan / barnizan, éstas pueden sufrir leves variaciones de color debido a distintos factores, como la temperatura de aplicación y secado (invierno / verano) mezcla del producto, fabricación del producto, paso del tiempo.

Las lacas / barnices pueden oscurecerse o perder color según si les da el sol de forma directa, cambios bruscos de temperatura... etc

J.Gorbe no se hace responsable de los cambios de tonalidad en reposiciones de producto.