

CARVING

by JGORBE

El **pie Carving** está equipado con una viga extensible electrificable y faldón opcional, también con su estructura de carcasa y alma metálicas pasacables y un diseño muy ligero.



ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2mm espesor y aristas redondeadas con radio 2mm. Lleva instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.

PIE METÁLICO

Están formados por diferentes elementos de chapa metálica, de 2 a 4 mm de espesor, doblada y soldada entre sí para formar perfiles de gran resistencia a la flexión y a la torsión. En sus caras anterior disponen de perforaciones para pasar cables. Recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60-100 micras.



NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 10 mm.

LARGUERO

Es un soporte horizontal formado por chapa metálica soldada para formar un perfil en "U" de gran resistencia. Dispone de una ranura en cada uno de sus extremos que permiten la regulación de su longitud para adaptar la estructura a distintas configuraciones. Su interior tiene también la función de camino de cables para su electrificación, tiene previsto el anclaje de dos bases de enchufe tipo "schuko". Recubierto con pintura epoxi-poliéster con espesores entre 60-100 micras.

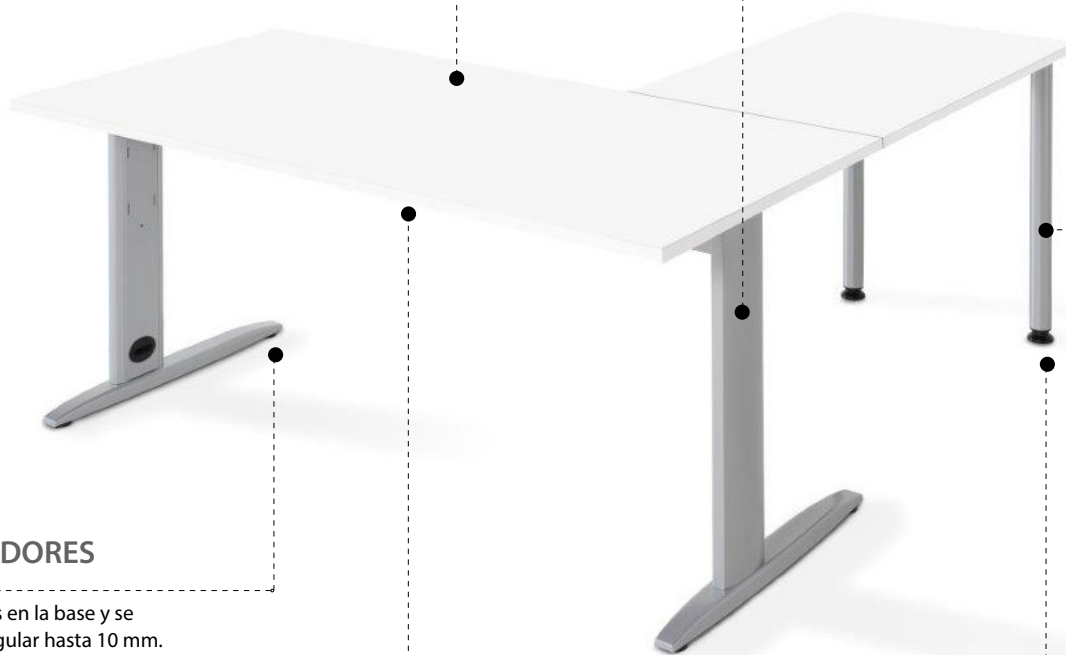


ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2mm espesor y aristas redondeadas con radio 2mm. Lleva instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.

PIE METÁLICO

Están formados por diferentes elementos de chapa metálica, de 2 a 4 mm de espesor, doblada y soldada entre sí, para formar perfiles de gran resistencia a la flexión y a la torsión. En sus caras interiores disponen de perforaciones para pasar cables. Recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60-100 micras.



R10

Son pies metálicos tubulares de diámetro 50 mm fabricados con material laminado en frío de gran resistencia a la flexión y torsión y recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras. Llevan anclaje en la parte superior para unirla con la encimera.

NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 10 mm.

LARGUERO

Es un soporte horizontal formado por chapa metálica soldada para formar un perfil en "U" de gran resistencia. Dispone de una ranura en cada uno de sus extremos que permiten la regulación de su longitud para adaptar la estructura a distintas configuraciones. Su interior tiene también la función de camino de cables para su electrificación, tiene previsto el anclaje de dos bases de enchufe tipo "schuko". Recubierto con pintura epoxi-poliéster con espesores entre 60-100 micras.

NIVELADORES

Regulación en altura de hasta 13 cm.





SISTEMA DE ELECTRIFICACION

Pasacables vértebra

Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos a través de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables realizada en material plástico.



PASACABLES SOBRE MESA

Gran variedad de pasacables.



SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.



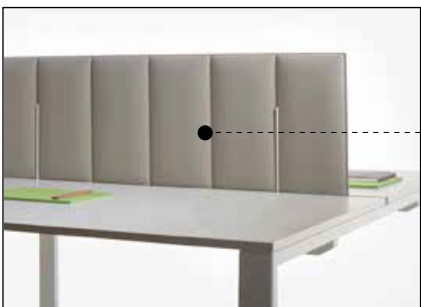
FALDÓN MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.



PANEL SEPARADOR MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.

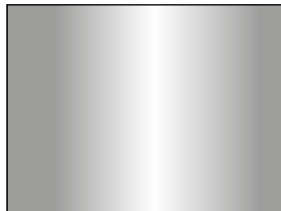
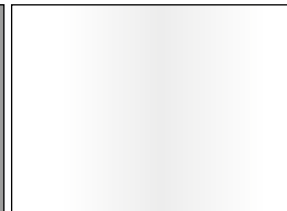


PANEL SEPARADOR SISTEMA ACÚSTICO (Slalom)


ACABADOS MELAMINA

				
BLANCO / BL	OLMO / OM	NEBRASKA / NB	GRIS CLARO / GC	ACACIA / AC


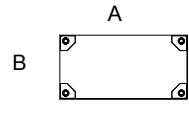
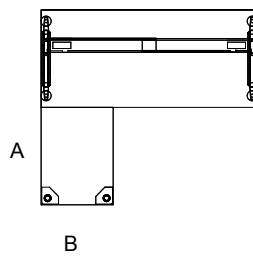
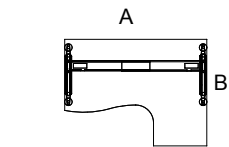
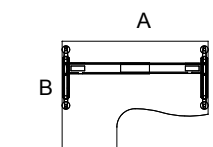
ACABADOS PIES METÁLICOS

		
ALUMINIO / AL	BLANCO / BL	NEGRO / NG

ACABADO LARGUERO


ALUMINIO / AL

DIMENSIONES

	Mesa Individual	A x B x h	2000x800x720 1800x800x720 1600x800x720 1400x800x720 1200x800x720
	Mesa auxiliar	A x B x h	1200x600x720
	Mesa + Ala auxiliar	A x B x h	1000x600x720 800x600x720
	Compacta derecha	A x B x h	1800x1200x720 1600x1200x720
	Compacta izquierda	A x B x h	1800x1200x720 1600x1200x720

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para la serie CARVING son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura. Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

ENSAYOS REALIZADOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación.Posición de uso	CORRECTO Tipo C Mesa de altura fija. Posición sentado
Requisitos generales de diseño	CORRECTO
Estabilidad bajo carga vertical ($F > 750N$)	ESTABLE
Resistencia bajo carga vertical ($F=1000N, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Resistencia bajo carga horizontal ($F=450 N, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal ($F=300 N, n=5000$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical ($F=400 N, n=10000$ ciclos)	CORRECTO
Caida ($n=100$ mm)	CORRECTO

RECOMENDACIONES DE USO

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, aunque bajo un uso de oficina adecuado y una correcta limpieza del mismo, con una media de 8 horas de trabajo diarias, se estima una durabilidad de 10 años.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.

- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoníaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Todos los componentes del mobiliario pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: Madera, metal (zamak, aluminio y acero), plástico.