

B-TABLE

by JGORBE

B-Table es una línea ejecutiva ganadora del prestigioso premio RED DOT DESIGN AWARD.

Fabricada mediante inyección de aluminio, tiene dos acabados, el propio aluminio pulido y efecto cromo o aluminio pintado mediante pintura en polvo de alta resistencia color negro. También disponible la versión de madera maciza de roble barnizado.

Melamina, M.D.F laminado sintético mate o barnizado, cristal transparente o mate blanco son las diferentes opciones la encimera de la mesa.

Y por supuesto, diferentes medidas que harán de la B-Table la aliada perfecta para tu despacho de dirección.



ENCIMERA

Realizada con panel de partículas aglomeradas revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas, espesor de 19 mm. Canteado con PVC de 2 mm de espesor y radio 2 mm. La fijación a la encimera se realiza a través de 2 largueros de aluminio provistos de cinta a doble cara de gran resistencia.

NIVELADORES

Dispone de niveladores en la base para regulación en altura.



ESTRUCTURA

Fabricada con aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada con tubos cilíndricos y cónicos de 5 mm de grosor y en diámetros comprendidos entre 28 y 60 mm, unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia.

Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.

ENCIMERA

Realizado con cristal laminado de alta resistencia 5+5 transparente o mate blanco con todos los cantos pulidos y esquinas de seguridad redondeadas R5. Para las encimeras de cristal dispone de 4 soportes de aluminio pulido efecto cromo con ventosas.

NIVELADORES

Dispone de niveladores en la base para regulación en altura.



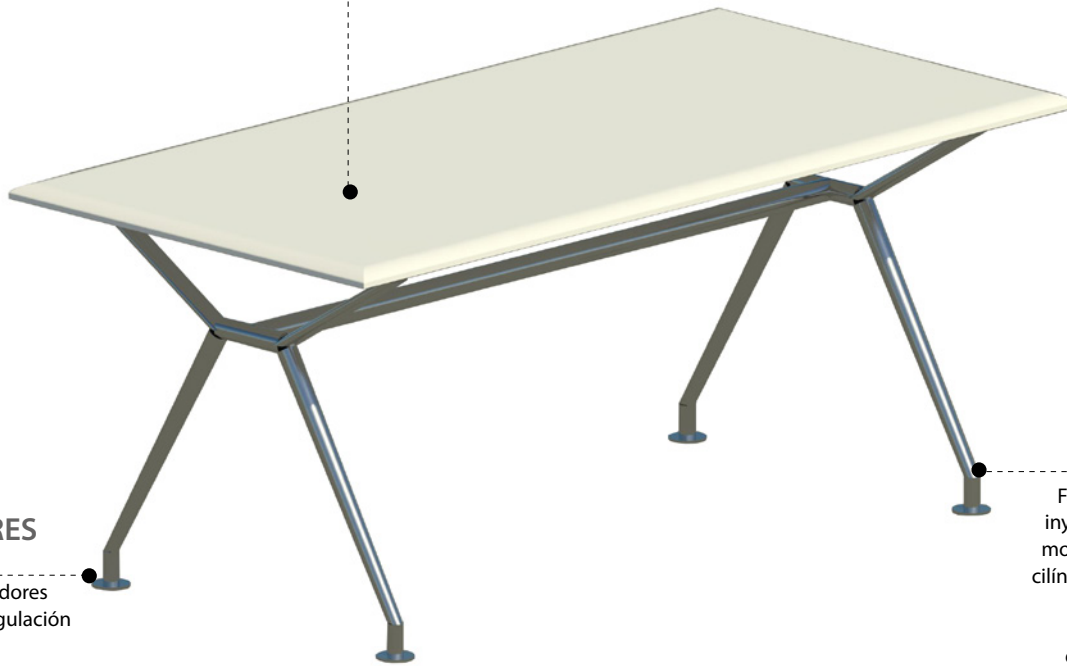
ESTRUCTURA

Fabricada con aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada con tubos cilíndricos y cónicos de 5 mm de grosor y en diámetros comprendidos entre 28 y 60 mm.

Unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia. Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.

ENCIMERA

Realizada con material fibra de madera M.D.F. 30 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados. La fijación a la encimera se realiza a través de 2 largueros de aluminio provistos de cinta a doble cara de gran resistencia. Tanto acabado mate como barnizado.

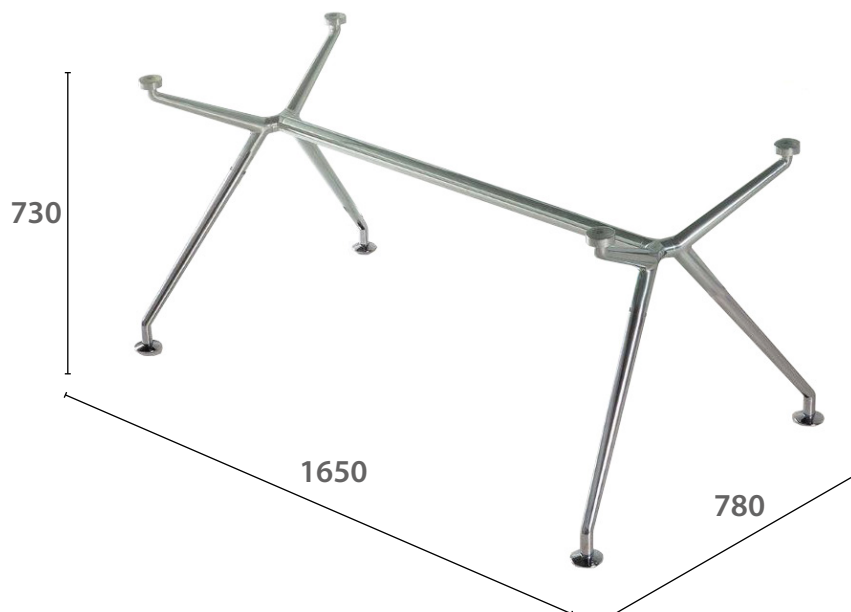


NIVELADORES

Dispone de niveladores en la base para regulación en altura.

ESTRUCTURA

Fabricada con aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada con tubos cilíndricos y cónicos de 5 mm de grosor y en diámetros comprendidos entre 28 y 60 mm. Unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia. Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.



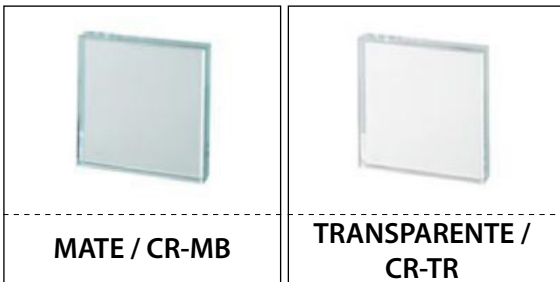
ACABADOS MELAMINA



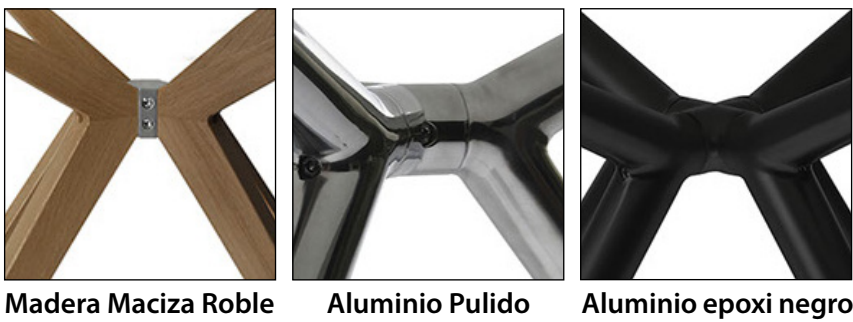
ACABADOS PVC Mate/Barnizado



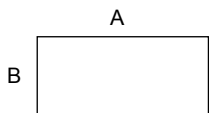
ACABADOS CRISTAL



ACABADOS ESTRUCTURA



DIMENSIONES



Mesa	A x B x h	2200x1100x730 2000x 900x730 1800x 900x730
------	-----------	-------------------------------------------------

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para las mesas serie B-Table son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura. Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

ENSAYOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación - Posición de uso	CORRECTO Tipo C - Sentado
Registros generales de diseño	CORRECTO
Ensayos de estabilidad	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza vertical	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	CORRECTO
Caída	CORRECTO

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO/ ADECUACIÓN ¹⁾
Brillo especular 20° 60° 85°	UNE EN 13722:2005	1 7 33	-- ≤ 20 -- CORRECTO
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	3H	≥ F CORRECTO
Resistencia a cambios de temperatura (valoración tras 10 ciclos)	UNE 88401-3:2008 Anexo A	Sin deterioro	Sin deterioro CORRECTO
Adhesión del acabado (valoración)	UNE EN ISO 2409:2007	0	≤ 2 CORRECTO
Resistencia al manchado (valoración tras 10 minutos de exposición)	UNE EN 12720:1998	Todos los productos: 5	Etanol y solución amoniacal: ≥ 4 Resto de productos: ≥ 3 CORRECTO
Resistencia al calor seco (85°C) (valoración)	UNE EN 12722:98 (UNE 11019-3:89)	5	3 CORRECTO ²⁾
Daño mecánico: (valoración) - raspadura superficial - raspadura substrato - impacto - corte cruzado	UNE 11019-6:90	5 5 5 5	3 4 4 3 CORRECTO ²⁾

RECOMENDACIONES DE USO

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, aunque bajo un uso de oficina adecuado y una correcta limpieza del mismo, con una media de 8 horas de trabajo diarias, se estima una durabilidad de 10 años.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo “pronto” o “centella”.

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Todos los componentes del mobiliario pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización. Los productos principalmente utilizados son: Madera, metal (zamak, aluminio y acero), plástico.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES SOBRE LAS PIEZAS BARNIZADAS:

El barnizado es una técnica que se emplea para proteger y embellecer las superficies de la madera, salvaguardándolas de agentes externos y pequeñas erosiones.

El proceso de barnizado es totalmente manual y artesano, realizado por nuestros maestros ebanistas, cuidando al máximo detalle el acabado de cada pieza y dotándola de un valor añadido único y especial.

Aunque se usan barnices mates con productos anti-amarilleantes, como todas las piezas que se lacan / barnizan, éstas pueden sufrir leves variaciones de color debido a distintos factores, como la temperatura de aplicación y secado (invierno / verano) mezcla del producto, fabricación del producto, paso del tiempo.

Las lacas / barnices pueden oscurecerse o perder color según si les da el sol de forma directa, cambios bruscos de temperatura... etc

J.Gorbe no se hace responsable de los cambios de tonalidad en reposiciones de producto.